

DESCRIZIONE TECNICA DELLE FINITURE

NOVA

DESCRIZIONE

Tipo di lamiera: Acciaio DX-51D basso in carbonio, galvanizzato in continuo immersione per sagomatura in freddo secondo norma EN 10142.

Ricopertura: Galvanizzato Z-140

Finitura esterna: Impressione colore RAL 7042 con spessore di 5 a 6 micron e film di protezione di 50 micron.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto: Verniciatura colore grigiastro su lamiera galvanizzata skinpass.

APPLICAZIONE DI VERNICIATURA

La finitura esterna con impressione permette l'applicazione diretta di verniciatura sulla porta senza preparazione previa(vedere nota).

N.B – E' molto importante togliere il film di protezione della porta e anche la pulizia della lamiera di qualsiasi sostanza (polvere,oleo,grassa,ecc...) per evitare problemi di aderenza posteriore della verniciatura.

CLASSIC

DESCRIZIONE

Tipo di lamiera: Acciaio DX-51 basso in carbonio, galvanizzato in continuo per immersione in caldo per sagomatura in freddo, secondo norma EN 10142.

Ricopertura: Galvanizzato Z-100

Finitura esterna: Verniciatura poliesteri RAL 7035 con spessore da 12 a 15 micron e film di protezione di 50 micron.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto: Verniciatura colore grigiastro su lamiera galvanizzata skinpass.

Prova in nebbia salina: > 240 ore

Camera umidostatica: > 500 ore

APPLICAZIONE DI VERNICIATURA

La finitura esterna in verniciatura poliesteri permette l'applicazione diretta di verniciatura sulla porta, previa carteggiatura della superficie con una lima fine(tipo wurth P180) (vedere nota)

N.B – E' molto importante togliere il film di protezione della porta e la pulizia della lamiera di qualsiasi sostanza(polvere, oleo,grassa,ecc...) per evitare problemi di aderenza posteriore della verniciatura

